



Helping You Become a Leader in LEED Certification

Champions of Sustainability - Cultured Stone® and ProStone® engineered stone veneer products are on the cutting edge of green technology and meet the strictest guidelines for indoor air quality. Our closed-loop system at our LEAN-operated manufacturing facilities we have reduced our water consumption by 50% per ton of product produced in North America. As you pursue LEED certification, rely on the brands you can trust! Use Cultured Stone® and ProStone® manufactured stone veneer products to help **earn valuable LEED certification credits in the following key categories:**

✓ Recycled Content

- Contains a minimum of 54% pre-consumer recycled content

✓ Regional Material

- Composed of 98% regionally sourced materials
- Regionally compliant for projects within 2400 Km of their manufacturing facilities (2400 Km by boat or rail and 800 Km by road)

✓ Indoor Environmental Quality

- GREENGUARD® Indoor Air Quality certified
- GREENGUARD® Children & Schools™ certified

Contact Canada Green Building Council TODAY and learn how to earn additional LEED certification credits in these categories:

- ✓ **Minimum Energy Performance** — Reduce building energy demands while improving thermal comfort for the occupants.
- ✓ **Durable Building Materials** — Backed by a 50 year limited warranty.
- ✓ **Optimize Energy Performance** — Reduce building energy demands while improving thermal comfort for the occupants.
- ✓ **Innovation in Design** — Create unique signature custom looks for any project with Cultured Stone® and ProStone® products' unmatched variety of colours and textures.
- ✓ **Thermal Comfort** — Contribute to a comfortable thermal environment.

Cultured Stone® by BORAL®

ICC Evaluation Service reports Cultured Stone®, of more than 100 stone veneer manufacturers, is among the 5% granted the universal building code approval known as AC-51.

AC-51 is one of the most stringent sets of criteria in the manufactured stone veneer industry. Cultured Stone® veneer products meet more than a dozen specific requirements.

ProStone®



Home Innovation
NGBS GREEN CERTIFIED™



✓ Recycled content



For more information on Cultured Stone® and ProStone® products and services and how to earn valuable LEED certification credits, visit www.culturedstone.ca or www.prostoneveneer.ca or call 1.800.977.8663.



Nous vous aidons à devenir un leader en certification LEED

Champions de l'environnement durable - les produits de placage en pierre Cultured Stone® et ProStone® sont ingénierés à la fine pointe de la technologie verte, et ils satisfont aux directives les plus exigeantes qui soient pour la qualité de l'air intérieur. Avec notre système en boucle fermée à nos installations de fabrication, nous avons réduit notre consommation d'eau de 50 % par tonne de produits fabriqués en Amérique du Nord. Pour obtenir votre certification LEED, fiez-vous aux marques de commerce auxquelles vous pouvez faire confiance ! Utilisez les produits de placage fabriqués Cultured Stone® et ProStone® pour vous aider à **gagner des précieux crédits vers une certification LEED dans les catégories suivantes :**

- ✓ **Contenu recyclé**
 - Contient un minimum de 54 % de matières recyclées avant consommation
- ✓ **Matériaux régionaux**
 - Composé à 98 % de matériaux de provenance régionale
 - Conformité régionale pour projets effectués en dedans d'un rayon de 2 400 km des installations de fabrication (2 400 km par bateau ou par voie ferrée et 800 km par route)
- ✓ **Qualité environnementale intérieure**
 - Certifiés GREENGUARD® pour qualité d'air intérieur
 - Certifiés GREENGUARD® pour enfants et écoles

Communiquez avec le Conseil du bâtiment durable du Canada AUJOURD'HUI et apprenez comment gagner des crédits additionnels de certification LEED dans ces catégories :

- ✓ **Performance énergie-minimum** — réduisez les demandes énergétiques des habitations tout en améliorant le confort thermique des occupants.
- ✓ **Matériaux de construction durables** — soutenus par une garantie limitée de 50 ans.
- ✓ **Optimisez la performance énergétique** — réduisez les demandes énergétiques des habitations tout en améliorant le confort thermique des occupants.
- ✓ **Innovation en conception** — créez un aspect ayant une signature unique pour tout projet avec la gamme sans égale de couleurs et textures des produits Cultured Stone® et ProStone®.
- ✓ **Confort thermique** — contribuez à un environnement thermique confortable.

Cultured Stone® by BORAL®

ICC Evaluation Service rapporte que Cultured Stone®, parmi plus de 100 fabricants de placage en pierre, est parmi le 5 % auquel est remise l'approbation du code de construction universel connu sous le nom de AC-51.

L'approbation AC-51 est l'un des ensembles de critères les plus exigeants qui soient dans l'industrie du placage de pierre fabriquée. Les produits de placage Cultured Stone® satisfont à plus d'une douzaine d'exigences spécifiques.

ProStone®



Home Innovation
NGBS GREEN CERTIFIED™



✓ Recycled content



Pour plus d'information sur les produits et services Cultured Stone® et ProStone® et comment gagner des précieux crédits de certification LEED, visitez www.culturedstone.ca ou www.prostoneveneer.ca ou appelez 1.800.977.8663.